PAT-NO:

JP359052113A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59052113 A

TITLE:

GAS BURNER

PUBN-DATE:

March 26, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SASADA, KATSUMI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP58141370

APPL-DATE: August 1, 1983

INT-CL (IPC): F23D013/10

US-CL-CURRENT: 431/354

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve ignition failure between burner ports when distance between burner ports are widened, by intermitting the distance of burner ports into several parts, and by providing flame holding grooves for ignition to burner ports at both ends of the intermitted parts.

CONSTITUTION: Part of mixed gas injected from burner ports is spread in the distance direction 54 of burner ports 51 by flame holding grooves 53 for flames ignition provided in the distance direction of burner ports 51. The mixed air led by the flame holding groove 53 for ignition from the burner ports 51 at both ends is joined in an intermittent part 55, forming an actual burner port to become the continuous state with each other. The degree of continuity of the burner ports 51 in the intermittent part 55 is changed by the rate of mixed gas in the flame holding groove 53 for ignition. Formation of small flames which can be held in the intermittent part 55 is enough, and the secondary air can be fed enough to the burner ports without being disturbed by flames.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio

BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59—52113

⑤Int. Cl.³
F 23 D 13/10

識別記号

庁内整理番号 A 6448-3K ❸公開 昭和59年(1984)3月26日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

⊗ガスパーナ

.

1134

郊特 願 昭58-141370

②出 願 昭54(1979)12月18日

(前実用新案出願日援用)

@発 明 者 佐々田勝視

門真市大字門真1006番地松下電 器産業株式会社内

①出願人 松下電器産業株式会社 門真市大字門真1006番地

個代 理 人 弁理士 中尾敏男 外1名

明 柳 ⋅ 14

1、発明の名称

ガスパーナ

2、特許請求の範囲・

パーナヘッドとパーナキャップを組み合わせ、 一定円周上に炎孔を配列し、この炎孔の周囲には 保炎帯を設け、前配炎孔の間隔を数カ所で断続し た断続部を設け、前配断統部両端の炎孔は、炎孔 を配列した円周方向に対して火移り用保炎帯を有 しているガスパーナ。

3、発明の詳細な説明

本発明はパーナ炎孔間隔を大きくした時に生じ る炎孔間の火移り不良を改善したパーナを提供す ることを目的とする。

まず、従来のガスパーナについて第1図~第6 図を用いて説明する。

第1 図において、コンロ1 のコック2が操作され開かれるとノズル3 より混合管 4 内へガスは噴出し、噴出エネルギーにより周囲より空気を吸引して、混合管 4 内でガスと空気は混合して、パー

ナヘッド5とパーナキャップ8を組み合わせ構成 される混合窓でに至り、一定円周上に配列した炎 孔8よりパーナキャップ8、パーナヘッド5、受 皿12、五億10及び鍋11で構成される燃焼室 17へ噴出して火炎9を形成した燃焼する。その 時、炎孔8より噴出した混合気の一部は前記炎孔 8の周囲に設けた保炎棒でにより保炎21用とし て使用され、火炎9の保炎21を行う。とのよう **にして燃焼している状態で五徳10上に鍋11が** 乗せられていると加熱され目的を達成するのであ る。以上のように燃焼している状態時における火 **炎上方。即ちバーナ中心側からの燃糖用二次空気** は混合気中に燃焼に必要な空気が全て入らないた め必要となり、火炎の燃燃化必要な窓気取と混 合気中に含まれる空気風の葉を二次空気として供 給しないと火炎9における燃焼は不完全燃焼とな り、燃焼排ガス中に一酸化炭素を多く含んだ状態 となり、コンロとしての性能規能を満足しないも のとなる。このため、一定最以上の二次空気の供 給は必要となり、パーナヘッド6と受順12間の

-53-

06/23/2003, EAST Version: 1.04.0000

隙間14より二次空気13が供給されたりして、 完全燃焼を維持しようとするのであるが、パーナ キャップ6、火炎9及び鍋11で構成される閉空 間16への二次空気供給も同様に行なわれないと 火炎9の閉空間18個の燃焼而19が形成されず、 火炎9は燃焼室17個の燃焼面18のみ形成され で燃焼を維持する状態が生じ、先に二次空気不良 の問題点を示した内容とまったく同一な状態とな るため、との問題点を解決するため、閉窓間16 への二次空気供給をパーナキャップ6亿般けられ た炎孔8を全周にわたって等間隔で配置するので はなく、配列した炎孔8の間隔を数が所で断続し た、断続部20を股けることにより、断続部20 では他の炎孔8が所定の間隔で配列された部分よ りも燃焼時の火炎9の間隔が大きくなるため、こ の部分を通路として、閉空間18内へ二次空気が 供給されるのである。しかし、このようにして二 次空気は完全に供給され、火炎9の閉空間16側 の燃烧面19も形成されて完全燃焼をするのであ るが、反面との二次空気通路として設けた断続部

20における、英孔8の間隔は、所定に配列された英孔の間隔よりも大きくなるため、点火時に1個の英孔8に点火した時、英孔8全部へ火炎が形成されず、所続部20なる位置で火移りが停止するといった側圍が生じ、二次空気の供給といった面から考えた時と矛盾する結果が出ていたのが現状で、火移り性能と二次空気供給性能を互いに懸くしたパーナ散削がなされていたのである。

以上のように、従来のガスバーナは、火移り性能を良くするため炎孔Bの間隔を小さくすれば、前の述く二次空気の供給量が少なくなり、燃焼不良を生じ、反対に削続部20を設けて二次空気供給量を多くすると、その部分において火移りが悪くなる欠点を有していた。本発明はバーナキャップを改善することにより、上配従来の欠点を解消したものである。以下、本発明について第7回、第B図により説明する。なお、コンロ構成をるいはパーナ構成等は従来と同様であるので説明は省略する。

パーナヘッドの上に截置されるパーナキャップ

50の長孔51より混合気は噴出して燃焼し、そ の噴出した混合気の一部は従来とまったく同様に 保炎費52によって保炎が形成される。そして噴 出した混合気の一部は炎孔61の間隔方向に散け た火移が用保炎機ちるにより、炎孔ちずの間隔方 向54へ拡がり、断統部BB伬おいて、両端の炎 孔51より火移り用保炎溝53で導かれた混合気 が合わさり、実質炎孔を形成し互いに連続した状 **憩となるのである。また、火移り用保炎帯53の** 散により断統部65における炎孔61の連続度合 は変化する。したがって、従来の炎孔間隔を小さ くして火移りを良くする手法は断続部55に歩孔 B 1 を設けた状態となるため二次空気供給が不可 能となるのに対して、本発明によれば、断続部 5 5 に保炎程度の小さい火炎を形成すれば十分で あるため、二次空気の供給は火炎により防害され るととなく十分行なわれるのである。

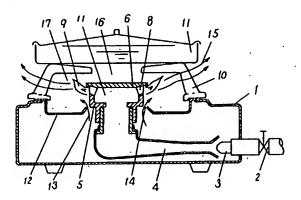
以上説明したどとく本発明は、火炎全面に二次 空気供給を可能とし、空気不足による不完全燃焼 を防止し、かつ二次空気供給部を設けた炎孔の断 続部においても火移りが断続部を散けないものと 同じ性能を得た効果を有するものである。

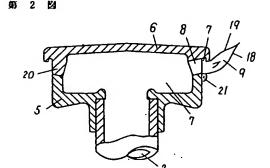
4、図面の簡単な説明・

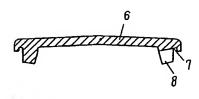
第1 図は従来コンロの構成を示す断値図、第2 図は従来のバーナキャップ及びバーナヘッドの断面図、第3 図は従来のバーナキャップの断面図、第4 図は同バーナキャップの平面図、第5 図は同パーナキャップ及びパーナヘッドの部分断面図、第6 図は同バーナヘッドの制面図、第7 図は本発明のガスバーナの一実施例における部分断面図、第8 図は同ガスバーナのバーナキャップの側面図である。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

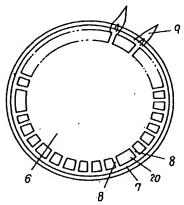
, 3,65° .

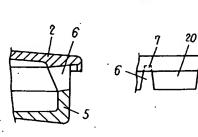


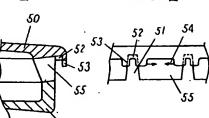












EST AVAILABLE COPY